

**PUNTE PER PRE-FORARE METALLI ROTAZIONE DESTRA** (*tanged straight shank spotting drills, right hand cutting*)

**Orig. Hartner - Art. 81191**

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.  
 In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.  
 Elica cortissima. Sostituisce i pre-fori ottenuti con bussole di mascheraggio.  
 Centraggio perfetto anche su piani inclinati.  
 Attacco cilindrico.  
 Con angolo di taglio 120°.


**8612G**

Ø .....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica .....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale .....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
<b>8612G</b>	<b>Cad.</b>	<b>20,10</b>	<b>19,80</b>	<b>21,50</b>	<b>21,20</b>	<b>35,20</b>	<b>39,60</b>	<b>57,60</b>	<b>74,20</b>	<b>121,00</b>


**HSS**
**Orig. Hartner - Art. 81192**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8612G  
 Con angolo di taglio 90°.


**8613G**

Ø .....	mm	3	4	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica .....	mm	12	12	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale .....	mm	46	55	62	66	79	89	102	115	131
<b>8613G</b>	<b>Cad.</b>	<b>20,10</b>	<b>19,80</b>	<b>20,50</b>	<b>21,20</b>	<b>35,20</b>	<b>39,60</b>	<b>57,60</b>	<b>74,20</b>	<b>121,00</b>


**HSS**
**PUNTE PER PRE-FORARE IN METALLO DURO K 10/20 ROTAZIONE DESTRA** (*tungsten-carbide stub drills, right hand cutting*)

**Orig. Hartner - Art. 89242**

Tipo N. Mod. EXTRA-CORTO.  
 In METALLO DURO integrale fino a mm 10.  
 Per acciai ad alta resistenza, al manganese, ghise, leghe d'alluminio ad alto contenuto di silicio e materiali di difficile truciatura.  
 Attacco cilindrico.  
 Con angolo di taglio 120°.


**8615G**

Ø .....	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica .....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale .....	mm	62	66	79	89	102	115	131
<b>8615G</b>	<b>Cad.</b>	<b>55,10</b>	<b>58,90</b>	<b>92,50</b>	<b>131,00</b>	<b>176,00</b>	<b>324,00</b>	<b>546,00</b>


**HARTMETALL**
**Orig. Hartner - Art. 89243**

Descrizione di riferimento vedi Art. 8615G  
 Con angolo di taglio 90°.


**8616G**

Ø .....	mm	5	6	8	10	12	16	20
Lungh. elica .....	mm	14	16	21	25	30	37	45
Lungh. totale .....	mm	62	66	79	89	102	115	131
<b>8616G</b>	<b>Cad.</b>	<b>51,40</b>	<b>57,10</b>	<b>86,70</b>	<b>126,00</b>	<b>169,00</b>	<b>310,00</b>	<b>527,00</b>


**HARTMETALL**
**PUNTE PER PUNTI DI SALDATURA** (*stub drills for spot welds*)

**Prod. SCU**

Tipo EXTRA-CORTO (SPOLTE-DRILL), autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.  
 Per punti e cordoni di saldatura.  
 Attacco speciale per uso su apparecchi pneumatici.  
 Ø mm 8, lunghezza totale mm 40.


**8616GT**

<b>8616GT</b>	<b>Cad.</b>	<b>17,50</b>
---------------	-------------	--------------

**TIN**

**HSS-E**

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E.  
 Per punti e cordoni di saldatura.  
 Uso anche con trapani a mano.  
 Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.


**8617G**

Ø .....	mm	6	7	8	10
Lungh. totale .....	mm	66	74	79	89
<b>8617G</b>	<b>Cad.</b>	<b>8,88</b>	<b>10,30</b>	<b>11,90</b>	<b>19,40</b>


**HSS-E**

Tipo EXTRA-CORTO, autocentrante. In acciaio SUPER-RAPIDO al COBALTO HSS-E, con rivestimento TIN.  
 Per punti e cordoni di saldatura.  
 Uso anche con trapani a mano.  
 Attacco cilindrico. Rotazione DESTRA.


**8617GA**

Ø .....	mm	6	7	8	10
Lungh. totale .....	mm	66	74	79	89
<b>8617GA</b>	<b>Cad.</b>	<b>13,60</b>	<b>15,10</b>	<b>16,50</b>	<b>24,10</b>

**TIN**

**HSS-E**